

15/06/2018

# Compte rendu Hebdomadaire

Couzon Mix – Semaine 3



PERRODON Alexandre – BTS SIO 1 SLAM

## Table des matières

|  |    |
|--|----|
| A. EXPRESSION DES BESOINS.....                                     | 3  |
| A.1.Contexte.....  | 3  |
| A.2.Demandeurs.....  | 3  |
| A.3.Description de la demande, objectifs .....                     | 3  |
| B. CAHIER DES CHARGES .....  | 3  |
| B.1.Introduction : .....   | 3  |
| B.2.Cover Page .....   | 4  |
| B.3.Les pages de présentation des produits .....                   | 4  |
| B.4.Informations complémentaires :.....                            | 5  |
| B.5.Compétence de la rubrique : .....                              | 6  |
| C. SPECIFICATION .....   | 6  |
| C.1.Description détaillée de la documentation :.....               | 6  |
| C.2.Décomposition en fonctionnalités à réaliser : .....            | 6  |
| C.3.Exigences : .....  | 6  |
| D. CONCEPTION.....   | 7  |
| D.1.Conclusion :.....  | 7  |
| D.2.Outils logiciels de la solution .....                          | 7  |
| D.3.Besoins techniques, ressources .....                           | 7  |
| D.4.Conduite de projet : décomposition en tâches : (tableau) ..... | 8  |
| D.5.Compétence de la rubrique : .....                              | 8  |
| E. DEVELOPPEMENT .....   | 9  |
| E.1.Interface des logiciels.....                                   | 9  |
| E.2.Compétence de la rubrique.....                                 | 10 |
| F. MAINTENANCE .....   | 11 |
| F.1. Maintenance corrective .....                                  | 11 |
| F.1.1. Page 1 : Page Présentation.....                             | 11 |
| F.1.2. Page 2 : APV 55.....  | 11 |
| F.1.3. Page 3 : BRV 55.....  | 12 |
| F.1.4. Page 4 : Chargement .....                                   | 12 |
| F.1.5. Page 5 : Mélanges.....                                      | 13 |
| F.1.6. Modification des pages 8, 9 de la maquette 2 .....          | 13 |
| F.1.7. Page 15 : Tableaux.....                                     | 14 |
| .....  | 14 |
| F.1.8. Page 16 : Page de Fin.....                                  | 14 |
| F.1.9. Conclusion .....  | 15 |

|                                  |    |
|----------------------------------|----|
| G. Euroforest .....              | 16 |
| G.1 Stand .....                  | 16 |
| G.2 Vente.....                   | 16 |
| G.3 Remorquage des machines..... | 17 |
| G.4 Conclusion.....              | 17 |

## A. EXPRESSION DES BESOINS

### A.1.Contexte

L'entreprise Couzon Mix à Péronnas construit des machines agricoles et les vendes dans toute la France, et souhaite donc faire connaître leurs produits du grand public.

### A.2.Demandeurs

Les employés de Couzon Mix souhaite alors travailler avec un informaticien pour mettre en place une documentation sur leurs produits

### A.3.Description de la demande, objectifs

L'objectif est de garantir à la société Couzon Mix un document illustré sur un de leurs matériels agricole

Les bénéfices attendus sont de pouvoir économiser le coût d'une boîte de graphisme pour aller directement voir un imprimeur avec la documentation

Pour le projet, un délai de 6 semaines est accordé pour finaliser la documentation, un budget peut être alloué pour les logiciels de PAO ou de détourage.

## B. CAHIER DES CHARGES

### B.1.Introduction :

Une documentation doit être réalisé en modèle de celle présenté, les informations qui doivent être présente sont donné dans un document Word (deux exemplaires) et des photos sont disponibles sur le site internet du fabriquant.

**Lien :** <http://www.couzon-agri.fr/-couzon-mix-broyeur-a-cereales/61-broyeur-couzon-mix-brv-55.html>

(D'autres photos seront fournies la semaine 2) L'objectif est de fournir une documentation avec des illustrations, comme des fonds colorés etc.)

## B.2.Cover Page

Voici un exemple d'une cover page qui conviendrait :

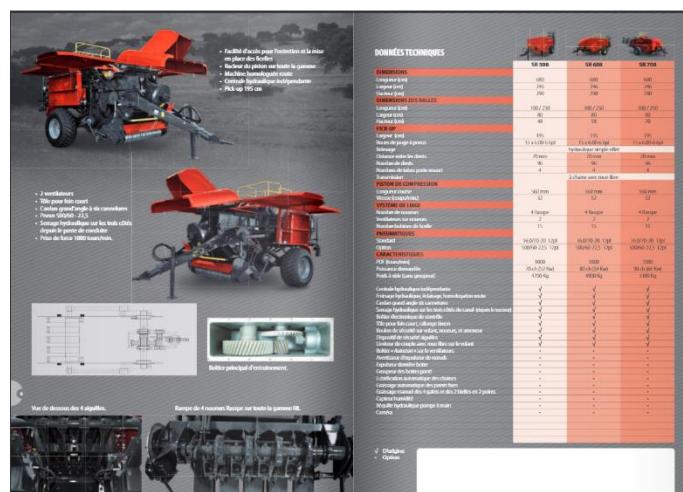


- a) Le titre est à remplacer par COUZON-MIX, le nom du produit est : BROYEUR ET APLATISSEUR A CEREALES ; NOTRE MISSION : SIMPLIFIER VOTRE TRAVAIL !  
EN légende : Homologué route et CE ; Construction française
  
- b) Le fond doit être adapté au milieu du produit, soit l'agriculture, un fond avec un champ de maïs, blé, orge, un ciel dégagé comme dans les exemples est apprécié, (le fond le plus attrayant étant celui de gauche, ayant une entête rouge pointillé)
- c) Le logo de l'entreprise devra être aussi présent.

## B.3.Les pages de présentation des produits

Les pages devront contenir les informations présentes dans les documents Excel et power point fournis par l'entreprise et devront être agrémenté de photos détournées. Elles devront suivre un certains style comme ceux présent dans les documents PDF du site

Exemple :



## B.4.Informations complémentaires :

Une pagination sera adopté pour la documentation avec un sommaire (si possible) , le document devra à la fin être présenté en PDF

Les documents correspondant à la machine présentée seront envoyés en pièce jointe, les images de la machine sont présente dans le site et d'autres arriveront.

## B.5.Compétence de la rubrique :

- A1.1.1 Analyse du cahier des charges d'un service à produire
- A1.1.3 Etude des exigences liées à la qualité attendue d'un service

# C. SPECIFICATION

## C.1.Description détaillée de la documentation :

Un document type PDF doit être délivré à la fin de la période de stage, d'une quinzaine de pages, il devra respecter le cahier des charges et devra contenir les spécifications techniques du produit ainsi que des images en haute qualité de celui-ci il devra également prendre en compte le fond perdu (5 mm) et devra respecter la marge pour les images par rapport au fond perdu (3mm)

## C.2.Décomposition en fonctionnalités à réaliser :

Semaine 1 : Installation et découverte des logiciels tel que Photoshop, i design. Rédaction du cahier des charges.

Semaine 2 : Fabrication des différents fonds ainsi que de la cover page.

Semaine 3 : Intégration des textes dans la documentation + détourage de toutes les photos en vue d'illustrer la documentation lors de la quatrième semaine et mise à jour du site internet de l'entreprise pour y faire paraître le salon agricole de fin juin

Semaine 4 : Intégration des images détourné et application d'une pagination et d'un sommaire dans la documentation

Semaine 5 : Finalisation de la documentation et export de celle-ci en pdf

Semaine 6 : Salon de l'agriculture, en déplacement pendant 3 jours

## C.3.Exigences :

(tableau)

Environnement : Windows

Outil de PAO et de logiciel de retouche de photo : InDesign et Photoshop

Sécurité : Utilisation d'images de libre droit uniquement

Norme : Imprimerie

## D. CONCEPTION

(tableau) PAO (Publication Assistée par Ordinateur)

Scribus : Description de la solution : Scribus est un logiciel de PAO distribué sous licence GNU GPL développé pour linux mais désormais disponible sous Windows Avantages : Gratuit, permet l'export au format PDF, une gestion des couleurs Inconvénients : Permet difficilement de faire une doc aussi construire que celle voulu, n'est associé à aucun logiciel de retouche de photo

Adobe Indesign : Description de la solution : Adobe InDesign est un logiciel de PAO produit par Adobe Systems, conçu pour créer des affiches, dépliants, magazines etc ... Avantages : Très complet en documentation sur internet, prend en charge XML, les feuilles de style etc..., il se marie également très bien avec Photoshop

Inconvénients : Payant, compliqué à prendre en main

### D.1. Conclusion :

Suite à ce tableau comparatif, on songera à prendre une solution payante mais qui permet de gagner un temps significatif sur le temps de travail étant donné que Photoshop nous permettra de détourné les photos plus facilement qu'un logiciel de retouche photo gratuit comme Gimp, qui n'ont pas les outils adapté pour le résultat estompé. De plus Indesign permet de mettre en plage une pagination et un sommaire beaucoup plus facilement qu'avec Scribus, il est donc plus adapté pour la charge de travail à fournir.

### D.2. Outils logiciels de la solution

Indesign, Photoshop

### D.3. Besoins techniques, ressources

(tableau) InDesign et Photoshop, prix : 117 euros

## D.4. Conduite de projet : décomposition en tâches : (tableau)

Semaine 1 :

Formation à Photoshop et InDesign, détourage de plusieurs photos

Configuration d'une machine à affranchir, découpage d'une carte de France pour y faire paraître les différents clients de l'entreprise.

Semaine 2 :

Transfert de donnée d'un serveur sur un ordinateur portable, plastification de divers documents, recherche d'images libre de droit, détourage de photos, création de fond, d'une cover page

Structure équipes : 1 personne

## D.5. Compétence de la rubrique :

A1.2.1 Elaboration et présentation d'un dossier de choix de solution technique : Semaine 1

A1.2.2 : Rédaction des spécifications techniques de la solution retenue (adaptation d'une solution existante ou réalisation d'une nouvelle solution : Semaine 2

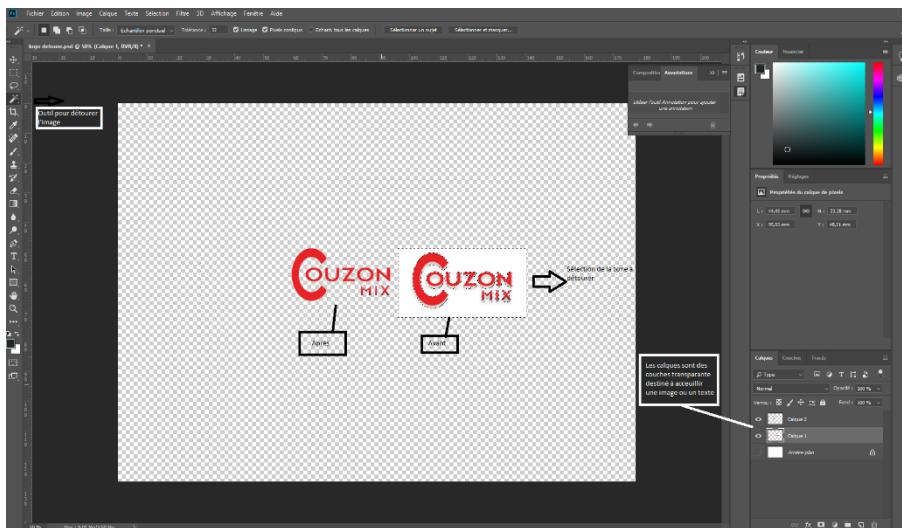
A1.4.3 Gestion des ressources : Semaine 2

## E. DEVELOPPEMENT

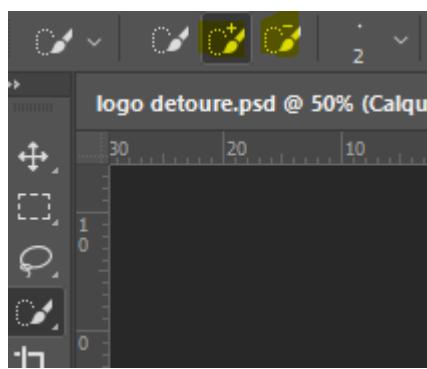
Etant donné que peu de développement est effectué durant le stage, la partie développement comprendra une présentation de l'interface des logiciels ainsi que les travaux sur la documentation (résultats, techniques utilisés)

### E.1.Interface des logiciels

#### 1) Photoshop



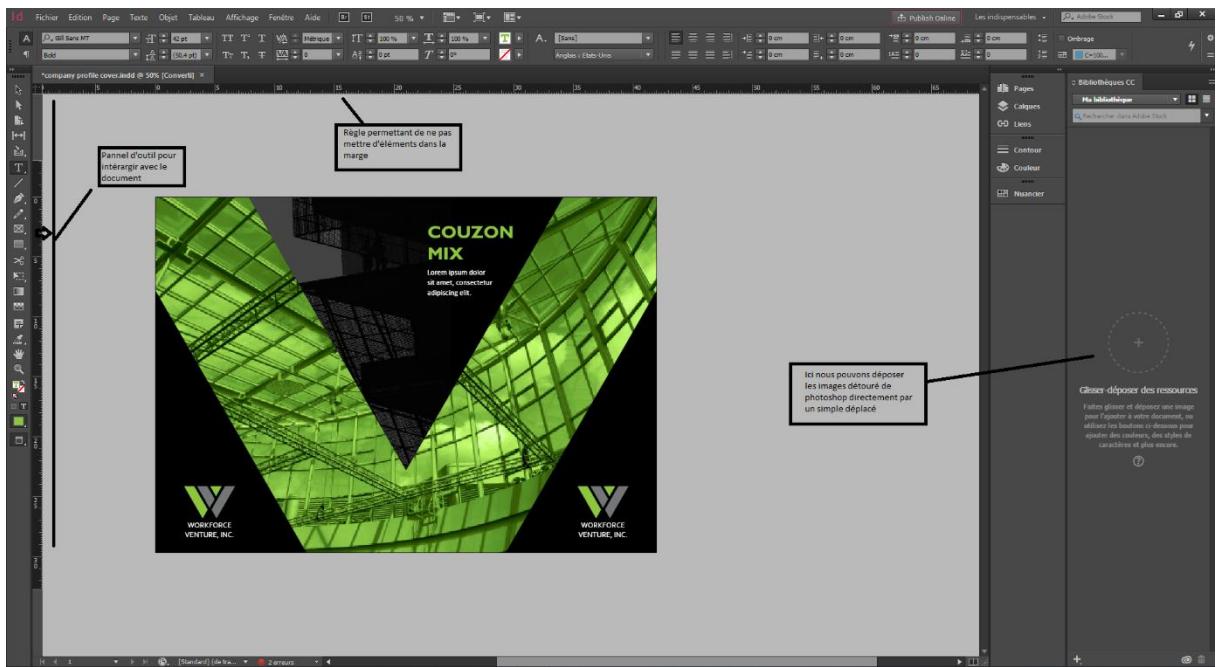
Le détourage peu se faire de façon automatique (au bon vouloir de l'ordinateur) ou d'une façon plus personnalisé grâce à un outil :



Le + permettant d'agrandir la zone sélectionnée et la – pour la diminuer. Une accentuation automatique est prévue par le logiciel pour adoucir les bords et garder ainsi un effet naturel.

Photoshop permet également de redimensionner les photos pour les rendre par exemple compatible avec le format A4 (semaine 3).

## 2) InDesign



InDesign étant un logiciel de PAO servira essentiellement à la mise en page des documents. Le rendu final en PDF sera exporté directement depuis le logiciel qui intègre cette fonction.

## E.2. Compétence de la rubrique

### A1.4.1 Participation à un projet : Semaine 1

## F. MAINTENANCE

*Etant donné la nature du projet, la partie Test et Exploitation ne pourront pas être présentes, nous passerons directement à la partie Maintenance, qui sera la correction de la maquette créée, selon la demande de l'entreprise*

### F.1. Maintenance corrective

#### F.1.1. Page 1 : Page Présentation



Logo à remplacer par celui créé par l'entreprise

La cover page est conservé, il n'y a qu'une modification à fournir.

#### F.1.2. Page 2 : APV 55

La photo en bas doit être rogner sur la droite et sur la gauche pour gagner de l'espace et doit être placé en bas à droite. La photo en haut à droite doit être placé en bas à gauche. La photo en haut à gauche quand à elle doit être enlevé.  
En haut à gauche, la photo en haut à gauche de la page 4 sera utilisée.



APLATISSEUR DE CÉRÉALES APV55



En haut à droite, la photo DSC\_0060 sera utilisé, le texte sera donc mis à gauche pour laisser la place aux photos, et à droite du texte on utilisera la photo détournée de la page 4



### F.1.3. Page 3 : BRV 55

Reprendre la photo à gauche d'origine pour ne garder que la partie grise, et devra être placé en bas à droite. La photo en bas à droite devra être à droite du texte. En bas à gauche, une photo à découper en haut (COUZON MIX BRV 55 3, la voiture est à enlever également). En haut à droite, un carré blanc : Besoin photo



### F.1.4. Page 4 : Chargement



La page 4 n'est pas à conserver, seules les photos seront gardées pour les prochaines page, à la place, une page avec comme titre **Changement** sera créer et sera sous la même forme que la page Mélange de la maquette numéro°1.

Nous n'avons pas encore le texte à mettre mais nous avons les photos : En haut comme sur Mélange, DSC\_0062

Les trois photos en miniature comme sur Mélange seront : COUZON MIX BRV 55 5, DSC\_0024 et DSC\_0026

## F.1.5. Page 5 : Mélanges



La page 5 convient parfaitement à celle demandé, seule l'image en haut sera remplacé par une autre.  
Que nous n'avons pas encore

## F.1.6. Modification des pages 8, 9 de la maquette 2

**BROYEUR A CÉRÉALES**

**90 marteaux**

|             |            |
|-------------|------------|
| 1. AVOINE   | 3 000 kg/h |
| 2. ORGE     | 4 400 kg/h |
| 3. BLE/MAIS | 6 000 kg/h |

**INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES**

- Commandes électriques de la vis de chargement et de déchargement
- Rotation à 250° de la vis de déchargement
- Mélange à vis lente 65 t/min
- Changement facile des grilles et marteaux
- Hydraulique indépendant d'une capacité de 160 l
- Echangeur thermique (refroidisseur d'huile) qui permet une utilisation constante de la machine à bonne température

**BROYEUR A CÉRÉALES**

**120 marteaux**

|             |             |
|-------------|-------------|
| 1. AVOINE   | 5 800 kg/h  |
| 2. ORGE     | 8 500 kg/h  |
| 3. BLE/MAIS | 11 500 kg/h |

**INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES**

- Commandes électriques de la vis de chargement et de déchargement
- Rotation à 250° de la vis de déchargement
- Mélange à vis lente 65 t/min
- Changement facile des grilles et marteaux
- Hydraulique indépendant d'une capacité de 160 l
- Echangeur thermique (refroidisseur d'huile) qui permet une utilisation constante de la machine à bonne température

On conservera ses pages, mais on les utilisera à la page 13 et 14, le texte sera à corriger, pour pouvoir afficher plus de détails, elles serviront comme synthèse, nous aurons le contenu lundi après-midi

## F.1.7. Page 15 : Tableaux

| COUSON MIX :<br>DONNEES TECHNIQUES |  |                                      |
|------------------------------------|--|--------------------------------------|
|                                    | BROYEUR                                | APPLATISSEUR                         |
| Longueur totale (mm)               | 5 850                                  | 5 850                                |
| Largeur hors tout (mm)             | 2500                                   | 2500                                 |
| Hauteur(mm)                        | 3500                                   | 3500                                 |
| Capacité                           | Cuve de 5 000L                         | Cuve de 5 000L                       |
| Eclairage + Gyrophare              | Oui                                    | Oui                                  |
| Freinage hydraulique               | Oui                                    | Oui                                  |
| Grilles                            | 4 grilles de 3,6 ou 10mm               | Rouleaux                             |
| Homologation route<br>France       | 25km/h                                 | 25km/h                               |
| Marteau et rouleaux                | 90 ou 120 marteaux                     | Rouleaux                             |
| PTF (tours/min)                    | 1 000 tr/min cardan avec<br>roue libre | 540 tr/min cardan<br>avec roue libre |
| Pneumatiques                       | 265 / 70 R19.55                        | 265 / 70 R19.55                      |
| Poids (Kg)                         | 4200                                   | 4350                                 |
| Ødes vis au<br>chargement          | 160mm                                  | 160mm                                |
| Ødes vis au<br>déchargement        | 220mm                                  | 220mm                                |

Le tableau, sera à la page 15, on la conservera. **Une colonne sera peut-être à rajouter**

## F.1.8. Page 16 : Page de Fin



En dessous de contact, il faudra mettre le logo de l'entreprise Maid Couzon, de plus l'image sera à changer car on peut voir la marque supertino sur l'image. **Nous n'avons pas encore les détails des modifications à faire.**

## F.1.9. Conclusion

Beaucoup de pages vont être amené à être modifié ou supprimé, mais le travail sur les photos servira à remplir les pages qui les remplaceront. Voici toutes les pages que contiendra la documentation, en verte, celles qui sont déjà présentes dans la maquette mais qui sont à modifiés, en rouge, celles dont nous n'avons pas encore le contenu ou qui sont à créer, nous aurons le contenu lundi après-midi (18/06/2018).

**Page 1 : Page Présentation**

**Page 2 : APV 55**

**Page 3 : BRV 55**

**Page 4 : Chargement**

**Page 5 : Mélange**

**Page 6 : Minérales**

**Page 7 : Déchargement**

**Page 8 : Hydraulique**

**Page 9 : Option (pesée Electronique)**

**Page 10 : Option (essieu, simple, double)**

**Page 11 : Option (compteur, éclairage)**

**Page 12 : Capacité aplatisseur**

**Page 13 : Capacité Broyeur 90 Marteaux**

**Page 14 : Capacité Broyeur 120 Marteaux**

**Page 15 : Tableaux**

**Page 16 : Page de Fin**

## G. Euroforest

Dans la quatrième semaine aucune notion en informatique n'a pu être appliquée une partie est donc dédié au salon car j'estime qu'il mérite tout de même d'être mentionné dans le rapport.

Dans le période de ma quatrième semaine de stage, nous sommes allés à l'Euroforest pour pouvoir présenter des machines et les vendre à des particuliers / entreprise sur une période de 3 jours.



le salon forêt-bois en pleine nature

### G.1 Stand

Nous avions donc un stand composé de plusieurs parties :

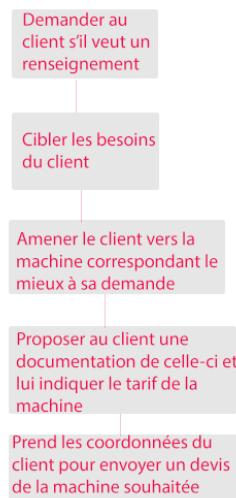
- Les scies circulaires (allant de 600mm de diamètre à 800mm de diamètre)
- Les fendeuses (jusqu'à 123 cm de hauteur de bûches)
- Les combinés, permettant de scier et de fendre le bois en plusieurs morceaux (combiné continental 480)

Sur chaque machine, une fiche descriptive de celle-ci permettant aux visiteurs de pouvoir se renseigner sur les machines.

### G.2 Vente

Mon rôle était de conseiller les clients sur les machines, leurs caractéristiques et comment les utiliser ainsi que de leur donner les tarifs, sachant que lors du salon, on applique une réduction de 30 % sur tous les modèles.

Pour pouvoir conseiller les clients à la vente, il faut donc s'imprégner du métier, le démarchage se fait donc en plusieurs étapes.



### G.3 Remorquage des machines

Le samedi après 18 heures, il faut donc ranger le stand, pour cela on utilise des tracteurs, qui avec la prise de force vont pouvoir déplacer les machines, pour celles qui ne peuvent pas être déplacer par le véhicule, on utilise une grue pour pouvoir les déposer sur une remorque, une fois déposé, il faut les atteler pour qu'elles ne tombent pas sur la route.

### G.4 Conclusion

L'Euroforest s'est bien déroulé, ce que je peux retenir de cette expérience, c'est que pour pouvoir proposer aux entreprises des bons logiciels, ou de bonnes documentations, il faut pouvoir s'imprégner du métier pour cibler les besoins et proposer les meilleurs outils possibles à l'entreprise, le salon a pu me permettre de pouvoir cibler ce que les visiteurs recherchent dans une documentation et les informations qu'il faut mettre en valeur ainsi que les photos. Tout cela pouvant être aussi valable pour un site internet, dont les pages devront mettre en valeur les machines.

Même si la semaine était bien en dehors du cadre de ma formation, il a pu me faire gagner en expérience dans le domaine du commerce, relationnel. Sachant que même en étant informaticien, nous pouvons être amené à devoir vendre nos logiciels comme pour mon collègue Paul FOURGOUX qui était présent à l'Euroforest pour vendre le logiciel qu'il a conçu.